

### 3.3 Rozbory přesnosti

Před měřením se provede rozbor přesnosti měření před měřením pro zajištění dosažení požadované přesnosti v programu PrecisPlanner 3D, rozměr předmětu je cca 0,25 m, stanoviska mikrosítě jsou od sebe vzdálena přibližně 7 m, předmět je umístěn v jejich těžišti. Měření se zapisují do zápisníku a v průběhu měření se provádí rozbory přesnosti při měření. Úloha se řeší vyrovnáním, rozbor po měření se provede výpočtem přesnosti určované délky z kovarianční matice po vyrovnání.

### 3.4 Výpočty

Výpočet se provede vyrovnáním MNČ v programu Gama, se všemi nezbytnými kroky a kontrolami přesnosti. Rozměr latě Zeiss Bala se do výpočtu vloží jako měřená šikmá délka mezi body se směrodatnou odchylkou 0,01 mm. Síť se vyrovnává jako volná.

### 3.5 Pomůcky a přístroje

Totální stanice Topcon GPT 7501 s uvažovanou přesností měření vodorovných směrů a zenitových úhlů v jedné skupině 1,0 mgon (sníženo oproti nominální hodnotě vzhledem k velmi krátkým záměrům), přesnost měření šikmé délky 2 mm.

### 3.6 Speciální obsah technické zprávy

Kromě obvyklých náležitostí technická zpráva obsahuje protokol o výpočtu směrové korekce se směrodatnou odchylkou určení této opravy, protokol z vyrovnání sítě a výpočet přesnosti určené šikmé délky.